목차

G02, G03 (원호보간이송) 1
Summary 1
Format 1

G02, G03 (원호보간이송)

× G02, G03 코드에 대한 상세 안내페이지입니다.

Summary

- 지령된 위치까지 원호보간으로 이송 합니다.
  - G02 : 시계 방향 이송
  - G03 : 반시계 방향 이송
- 두 가지 방식의 위치 명령을 지원합니다.
  - 종점과 반지름
  - 종점과 원호 중심점
- 속도는 설정된 F 값입니다.
  - 새로 지령할때까지 유효한 Modal 코드이므로 매번 지령할 필요는 없습니다.
  - 단위는 설정값에 따라 달라지며, 기본값은 mm/sec 입니다.

Format

G02 X_Y_R_F_

- X : 원호 종점의 X 좌표
- Y : 원호 종점의 Y 좌표
- Z : 원호 종점의 Z 좌표
- R : 원호 반경
- F : 이송속도 (Feed Rate)

G02 X_Y_I_J_F_

- X : 원호 종점의 X 좌표
- Y : 원호 종점의 Y 좌표
- Z : 원호 종점의 Z 좌표
- I : 원호 시점에서 원호중심점까지의 X축 거리와 방향
- J : 원호 시점에서 원호중심점까지의 Y축 거리와 방향
- K : 원호 시점에서 원호중심점까지의 Z축 거리와 방향
- F : 이송속도 (Feed Rate)

From:
http://comizoa.co.kr/info/ - **-**

Permanent link:
http://comizoa.co.kr/info/doku.php?id=platform:gcode:20_desc:20_gcode:02_g02&rev=1595395050

Last update: **2024/07/08 18:22**