

Table of Contents

G28 (기계 원점 복귀)	1
Summary	1
Format	1

G28 (기계 원점 복귀)

× G28 코드에 대한 상세 안내페이지입니다.

Summary

- 지령된 축이 기계의 원점으로 자동으로 복귀합니다.

Format

G28 X_Y_Z_

- X : 경유점의 X 좌표입니다. 0 입력 시 경유하지 않습니다.
- Y : 경유점의 Y 좌표입니다. 0 입력 시 경유하지 않습니다.
- Z : 경유점의 Z 좌표입니다. 0 입력 시 경유하지 않습니다.

From:

<http://comizoa.co.kr/info/> - -

Permanent link:

http://comizoa.co.kr/info/doku.php?id=platform:gcode:20_desc:20_gcode:28_g28&rev=1595395889

Last update: **2024/07/08 18:22**