

Table of Contents

Description

1

GCode 상세 안내 페이지 입니다.

Description

- Basic
 - 코드의 종류
- G-Code
 - G00 (급속이송)
 - G01 (직선보간이송)
 - G02, G03 (원호보간이송)
 - G04 (휴지)
 - G17 / G18 / G19 (평면 선택)
 - G20 / G21 (유닛 데이터 입력)
 - G28 (기계 원점 복귀)
 - G50 / G51 (스케일링)
 - G52 (로컬 좌표계)
 - G53 (기계 좌표계)
 - G54 ~ G59 (Work 좌표계)
 - G68 / G69 (좌표회전)
 - G90 / G91 (절대 위치 / 상대 위치)
 - G96 / G97 (주속 일정 제어)
 - 면취, 코너
- M-Code
 - M02 (프로그램 종료)
 - M03 / M04 / M05 (주축제어)
 - M98 / M99 (서브루틴 호출)

From:

<http://comizoa.co.kr/info/> - -

Permanent link:

http://comizoa.co.kr/info/doku.php?id=platform:gcode:20_desc:start&rev=1624436757

Last update: **2024/07/08 18:22**